

## Temadur 20

- RODZAJ** Dwuskładnikowa, półmatowa farba poliuretanowa, pigmentowana antykorozyjnie, utwardzana izocyjanianem alifatycznym.
- OPIS** Zalecana jako podkład w systemach poliuretanowych lub jako półmatowa nawierzchnia w systemach epoksydowych narażonych na warunki atmosferyczne i agresję chemiczną. Dzięki pigmentacji antykorozyjnej może być stosowana jako system jednowarstwowy na powierzchniach stalowe, aluminiowe i ocynkowane.
- PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA** Zalecana do malowania środków transportu, konstrukcji stalowych, zewnętrznych powierzchni zbiorników oraz maszyn i urządzeń.

### DANE TECHNICZNE

**Właściwości** Doskonała odporność na warunki atmosferyczne i ścieranie. Posiada certyfikat MED (Marine Equipment Directive) no 0809-MED-0397 – dopuszczający do malowania powierzchni wewnętrznych na statkach.

**Karty kolorów** RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA and SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

**Stopień połysku** Półmat

Wydajność	Zalecan grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
	suchej	mokrej	
	40 µm	70 µm	14.2 m <sup>2</sup> /l
	100 µm	175 µm	5.7 m <sup>2</sup> /l

Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

**Rozcieńczalnik** 1048 i 1067

**Stosunek mieszania** Żywica 5 części objętościowo seria-114 Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7590

**Nakładanie** Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel.

**Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C)** 4 godz.

Czasy schnięcia	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
DFT 50 µm				
Suchość pyłowa	45 min	30 min	15 min	10 min
Suchość dotykowa	8 h	6 h	4 h	2 h
Kolejne malowanie	bez ograniczeń czasowych			

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

**Zawartość części stałych** 57 ± 2 % obj. (ISO 3233)  
70 ± 2 % wag.

**Gęstość** 1.3 ± 0.1 kg / l (po zmieszaniu)

**Kod produktu** seria 114

## Temadur 20

### INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa od + 5 °C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80 %. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.
Przygotowanie	Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4).  Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½. (PN-ISO 8501-1).  Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU. Detergent i zanieczyszczenia muszą być spłukane dokładnie, najlepiej ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się przemalować warstwą tzw. "misty-coat" przed właściwym podkładem).  Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatować powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.  Stal nierdzewna: Szlifować lub piaskować celem zmatowienia powierzchni. Używać materiałów niemetalicznych.  Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).
Powłoka gruntująca	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMAMASTIC PM 100, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10 oraz FONTECOAT EP PRIMER.
Powłoka nawierzchniowa	TEMADUR oraz TEMATHANE.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny, pędzel. W zależności od techniki nakładania, farba może być rozcieńczona w granicach 0 - 20 %. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy natrysku pneumatycznym farbę rozcieńczyć do lepkości 20-25 s DIN 4. Przy aplikacji pędzlem farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza). Do mieszania używać mieszadła mechanicznego Temaspeed Squirrel Mixer.
Czyszczenie narzędzi	Rozcieńczalnik 1048, 1067 oraz 1061.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych 420 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 20 % obj.) 490 g/litr.

### BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta.