

Temaclad SC 50

RODZAJ	Dwuskładnikowa, półpołyskowa, farba poliuretanowa modyfikowana akrylem, pigmentowana antykorozyjnie. Utwardzana izocyjanianem alifatycznym.
OPIS	Zalecana jako powłoka jednowarstwowa dla powierzchni stalowych, aluminiowych oraz galwanizowanych. Odpowiednia także jako warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowych/poliuretanowych. Nie zalecana do stosowania w warunkach zanurzenia.
PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA	Odpowiednia do stosowania w środowisku miejskim, morskim i przemysłowym.

DANE TECHNICZNE

Właściwości Doskonała trwałość koloru i połysku. Tworzy trwałą i wytrzymałą powłokę odporną na ścieranie. Wyjątkowa odporność na warunki atmosferyczne, wodę i chemikalia. Łatwa w utrzymaniu czystości powłoki.

Karty kolorów RAL, NCS, SSG, BS, karty kolorów MONICOLOR NOVA oraz SYMPHONY. Barwienie w systemie TEMASPEED.

Stopień połysku Półpołysk

Wydajność	Zalecana grubość warstwy		Wydajność teoretyczna
	suchej	mokrej	
	50 µm	90 µm	11.0 m ² /l
	80 µm	145 µm	6.9 m ² /l

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków malowania, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Rozcieńczalnik 1048 i 1067

Stosunek mieszania Żywica 9 części objętościowo 572-seria
Utwardzacz 1 część objętościowo 008 7615

Nakładanie Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny (duże pow.) lub pędzel (małe pow.).

Dopuszczalny okres użytkowania (+23°C) 4 godziny

Czasy schnięcia	DFT 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Suchość pyłowa		3 h	2 h	1 h	45 min
Suchość dotykowa		9 h	6 h	3 h	2 h
Kolejne malowanie, min.		30 h	24 h	12 h	8 h

Czasy schnięcia i ponownego malowania zależą od grubości warstwy, temperatury, wilgotności względnej i wentylacji.

Zawartość części stałych 55 ± 2 % obj. (ISO 3233)
69 ± 2 % wag.

Gęstość 1.3 ± 0.1 kg / l (po zmieszaniu)

Kod produktu seria 572

Temaclad SC 50

INSTRUKCJE STOSOWANIA

Warunki nakładania	Powierzchnia musi być sucha. Temperatura podłoża powinna być wyższa od 0 °C oraz wyższa o min. 3 °C od punktu rosy. Temperatura farby powinna być wyższa od + 15 °C. Jeżeli temperatura podłoża przekracza + 50 °C wówczas nie zaleca się malowania. W zamkniętych pomieszczeniach zalecana jest dobra wentylacja w celu zapewnienia odpowiedniego schnięcia. Zjawisko skraplania się pary podczas lub bezpośrednio po aplikacji może powodować zmatowienie powierzchni lub gorszy stan powłoki.
Przygotowanie	<p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem. Powierzchnię spłukać dokładnie wodą i wysuszyć. (PN-EN ISO 12944-4)</p> <p>Powierzchnie stalowe: Obrabiać strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (PN-ISO 8501-1)</p> <p>Powierzchnie cynkowe: Powierzchnię cynkową wypiąskować lekko czystym, suchym piaskiem kwarcowym. Alternatywnie zmyć powierzchnię detergentem PANSSARIPESU. Detergent i zanieczyszczenia spłukać dokładnie ciepłą wodą. Powierzchnię wysuszyć.</p> <p>Powierzchnie aluminiowe: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Zmatowić powierzchnię lub zmyć przy pomocy detergentu MAALIPESU, spłukać dokładnie wodą i wysuszyć.</p> <p>Powierzchnie zagruntowane: Usunąć tłuszcze i zanieczyszczenia. Powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Naprawić uszkodzone miejsca w warstwie podkładu. Zwracać uwagę na czasy przemalowań podkładu. (PN-EN ISO 12944-4).</p> <p>Stare powłoki alkidowe oraz powlekane metodą coil-coatingu (bez PVDF): Usunąć rdzę i białą rdzę przy pomocy narzędzi mechanicznych do stopnia oczyszczenia St2. Wszelkie trudne i połyskowe powłoki należy zeszlifować. Usunąć oleje, tłuszcze, sole i inne zanieczyszczenia detergentem PANSSARIPESU.</p>
Powłoka gruntująca	TEMAPRIME EE oraz TEMACOAT GF. Odpowiedni do stosowania również bez podkładu.
Powłoka nawierzchniowa	TEMACLAD SC 50.
Malowanie	Natrysk hydrodynamiczny, pneumatyczny (duże pow.) lub pędzel (małe pow.). Aby uzyskać wysoką jakość wykończenia powłoki zaleca się w pierwszej kolejności nałożenie powłoki tzw. "misty coat", cienkiej warstwy, następnie pozwolić odparować rozcieńczalnikom przez 5 – 30 minut. po tym czasie nakładać właściwą powłokę. W zależności od techniki nakładania oraz temperatury składników (bazy, utwardzacza, rozcieńczalnika) farbę należy rozcieńczyć w granicach 0 – 10 %. Dysza urządzenia hydrodynamicznego o średnicy 0,011 - 0,015", ciśnienie w dyszy 120 - 160 bar, a kąt natrysku dobrać do kształtu malowanego przedmiotu. Przy malowaniu pędzlem farbę rozcieńczyć według potrzeb.
Mieszanie składników	Najpierw oddzielnie wymieszać bazę i utwardzacz. Następnie dokładnie całą mieszaninę (odpowiednie proporcje bazy i utwardzacza) przed użyciem. Do mieszania używać mieszadła mechanicznego. Niewystarczające wymieszanie lub niewłaściwe proporcje mogą powodować nierównomierne wysychanie oraz osłabienie właściwości powłoki.
Czyszczenie narzędzi	Thinner 1048 lub 1067.
Limity emisji LZO (EU VOC 2004/42/EC)	Zawartość Lotnych Związków Organicznych wynosi 420 g/litr. Max. zawartość LZO mieszaniny gotowej do użycia (rozcień. 10 % obj.) wynosi 460 g/litr.

BEZPIECZEŃSTWO

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i zapobieganiu im ujęte są w Kartach Bezpieczeństwa BHP, które dostępne są na życzenie Klienta.

Temaclad SC 50

-